



کیوبی ماکس (QP.MAX)

مقدمة عامة:

عازل مائي يتكون من مركبين: ريزن سائل" Copolymer of vinyl acetate and ethylene" وبودرة ذات اساس إسمنتي، حيث يتم خلطهم معا لتشكيل خليط مرن يشكل طبقة عازلة تمنع تسرب الماء عند اصعب الظروف. يستخدم للأسطح القديمة و الجديدة الداخلية و الخارجية. هذا المنتج يحقق المواصفة الأوروبية EN 14891.

مميزات خاصة:

- خليط مرن يتشكل عند درجات حرارة منخفضة تصل الى صفر مئوي.
 - قوة التصاق عالية تزيد عن 1 نيوتن / مم².
 - مقاوم للتشققات
 - يتحمل ضغط ايجابي (مواجهة الماء من ال<mark>امام</mark>) لغاية 7 بار
 - يتحمل ضغط سلبي (مواجهة الماء من الخلف)لغاية 2.5 بار.
 - سهل التطبيق باستخدام الرول.
 - سريع الجفاف.
- مسامية عالية تسمح لطبقة العزل بالتنفس عند التطبيق، و بالتالي السماح للغازات والأبخرة بالخروج من الطبقة.

مواصفات الاستعمال:-تحضير السطوح : -

- السطح يجب أن يكون جاف.
- تنظيف السطوح من الأجسام العالقة والقابلة للخلع.

خطوات الاستعمال:

- . خلط سائل كيوبي ماكس مع بودرة كيو بي ماكس جيدا بواسطة درل كهربائي والتأكد من خلوها من العوالق.
 - طلاء طبقتين من كيو بي ماكس باستخدام الرول سماكة كل طبقة 2 مم وجفاف كل طبقة 24 ساعة.

نسب الخلط؛

- 10كغم سائل مع 20 كغم بودرة.





ملاحظة:

- ينصح بأن لا تقل سماكة الطبقة الواحدة عن 2 مم.
 - يجب استخدام الخليط كاملا بنفس اليوم.
- ينصح بعدم الاستعمال عند تدنى درجة الحرارة دون 5°م.

التعبئة والتخزين:

- 2 كغم في عبوة كرتونية ، 20 كغم في أكياس ورقية من كيوبي ماكس " بودرة" ، 1 ، 5 كغم في عبوات بلاستيكية من كيوبي ماكس" سائل"
 - يجب ان تبقى محكمة الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن 12 شهراً من تاريخ الإنتاج المبين على العبوة تحفظ بعيداً عن الحرارة المباشرة ودرجات البرودة الشديدة.

المواصفات الفنية:

الحالة الفيزيائية	مركبين بودرة و سائل.
الرابط	Copolymer of vinyl acetate and ethylene.
المالئ	إسمنت و موالئ جيدة التدرج
الكثافة	1.7
نسبة الاستهلاك	3 كغم / م ² بسماكة 2 ملم. ملاحظة: (تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة).

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 14891

				المواصفة
عدم نفاذية الماء تصل إلى 1 بار	قوة اللصق بعد الظروف الجافة > 0.5 ن/مم²	قوة اللصق بعد غمر المياه < 0.5 مامم²	قوة اللصق بعد التعرض للحرارة > 0.5 ن/مم²	الحد الأعلى والأدنى للمواصفة
لحد 1 بار	> 0.5 ن/مم²	< 0.5 نامم²	2 0.5 نامم ²	QP.MAX